

Polabond® 6042-60A

热塑性弹性体
RTP Company

Technical Data

产品说明

PC, ABS bondable

总览

特性	• 可粘结性
RoHS 合规性	• 联系制造商
加工方法	• 注射成型

物理性能

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.11 g/cm³	ASTM D792

薄膜

薄膜	额定值 单位制	
剥离强度		
ABS ²	3.5 kN/m	
PC ³	> 4.2 kN/m	
弹性体	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 ⁴ (100%应变, 3.18 mm)	1.86 MPa	ASTM D412
抗张强度 ⁵ (3.18 mm)	7.56 MPa	ASTM D412
伸长率 ⁴ (断裂, 3.18 mm)	550 %	ASTM D412
撕裂强度 ⁶	27.7 kN/m	ASTM D624
压缩永久变形 ⁷		ASTM D395B
23°C, 22 hr	20 %	
70°C, 22 hr	75 %	

硬度

硬度	额定值 单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 A, 10 秒)	57	ASTM D2240

注射

注射	额定值 单位制
干燥温度	79 °C
干燥时间	2.0 hr
Dew Point	-18 °C
建议的最大水分含量	< 0.030 %
加工 (熔体) 温度	182 到 232 °C
模具温度	16 到 32 °C

注射说明

Desiccant Type Dryer Required.

备注

- ¹ 一般属性 : 这些不能被视为规格。
- ² 90°, 20 in/min (500 mm/min), RTP 55, Interface Failure
- ³ 90°, 20 in/min (500 mm/min), RTP 55, Overmold Failure
- ⁴ C 模具, 510 mm/min
- ⁵ 口模 C, 510 mm/min
- ⁶ C 模具
- ⁷ 类型 2